

ACTIVE TOOLING

For Nonferrous Metals.

非鉄金属用



SPECIFICATION 05

外径 (D)	刃厚 (T1)	台厚 (T2)	内径 (d)	刃数 (Z)	刃型 blade type
205	2.6	2.0	25.4	80	B · BC · D
255	3.0	2.4	25.4	80	B · BC · D
	3.0	2.4	25.4	100	B · BC · D
305	1.6	1.2	25.4	120	B · BC
	3.0	2.4	25.4	100	B · BC · D
	3.0	2.4	25.4	120	B · BC · D
350	2.1	1.9	50.0	80	BW
	2.6	2.3	50.0	80	BW
	4.0	3.0	30.0	60	D
355	3.0	2.4	25.4	100	B · BC · D
	3.0	2.4	25.4	120	B · BC · D
400	2.5	2.0	32.0	70	D
	2.6	2.3	50.0	80	D
	3.0	2.7	50.0	80	D
405	3.0	2.4	25.4	60	D
	3.0	2.4	25.4	100	B · BC · D
	3.0	2.4	25.4	120	B · BC · D
455	3.0	2.4	25.4	60	D
	3.2	2.6	25.4	100	B · BC · D
	3.2	2.6	25.4	120	B · BC · D
	3.5	2.9	25.4	70	D
	3.5	2.9	25.4	120	B · BC · D
510	3.5	2.9	25.4	80	D
	3.5	2.9	25.4	120	B · BC · D

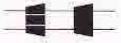
blade type : **B**



blade type : **BC**



blade type : **D**



blade type : **BW**



アルミ材



アルミ板



切断

※制振・消音タイプもございます。

※切削材により仕様が異なる為、営業マンに御相談下さい。