

ACTIVE TOOLING

For Metals & Composite Materials.

薄肉鋼板・薄肉鋼板との複合材の切断用



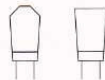
SPECIFICATION 06

外径 (D)	刃厚 (T1)	台厚 (T2)	内径 (d)	刃数 (Z)	刃型 blade type
255	2.0	1.5	25.4	100	BC
	2.0	1.5	32.0	100	BC
	2.5	2.0	32.0	120	BC
305	1.5	1.1	32.0	120	BW・D
	2.6	2.0	32.0	120	BC
	2.0	1.6	31.75	140	※BC

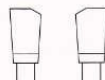
blade type : **BC**



blade type : **D**



blade type : **BW**



複合材



モール



切断

※印はサーメットチップ使用

※自動車用モール、手摺用パイプの複合材の切断に適します。

有限 浜松チップソー工業所

静岡県浜松市南区四本松町326-4

TEL 053-426-2824 FAX 053-425-5518 E-mail : act@h-tipsaw.co.jp

<http://www.h-tipsaw.co.jp>