

# ACTIVE TOOLING

For Nonferrous Metals.

非鉄金属用



## SPECIFICATION 05

外径 (D)	刃厚 (T1)	台厚 (T2)	内径 (d)	刃数 (Z)	刃型 blade type
205	2.6	2.0	25.4	80	B・BC・D
255	3.0	2.4	25.4	80	B・BC・D
	3.0	2.4	25.4	100	B・BC・D
305	1.6	1.2	25.4	120	B・BC
	3.0	2.4	25.4	100	B・BC・D
350	3.0	2.4	25.4	120	B・BC・D
	2.1	1.9	50.0	80	BW
355	2.6	2.3	50.0	80	BW
	4.0	3.0	30.0	60	D
	3.0	2.4	25.4	100	B・BC・D
400	3.0	2.4	25.4	120	B・BC・D
	2.5	2.0	32.0	70	D
405	2.6	2.3	50.0	80	D
	3.0	2.7	50.0	80	D
	3.0	2.4	25.4	60	D
455	3.0	2.4	25.4	100	B・BC・D
	3.0	2.4	25.4	120	B・BC・D
	3.0	2.4	25.4	60	D
	3.2	2.6	25.4	100	B・BC・D
510	3.2	2.6	25.4	120	B・BC・D
	3.5	2.9	25.4	70	D
	3.5	2.9	25.4	120	B・BC・D
	3.5	2.9	25.4	80	D
510	3.5	2.9	25.4	80	D
	3.5	2.9	25.4	120	B・BC・D

blade type : **B**



blade type : **BC**



blade type : **D**



blade type : **BW**



アルミ材



アルミ板



切断

※制振・消音タイプもございます。

※切削材により仕様が異なる為、営業マンに御相談下さい。

有限会社 浜松チップソー工業所

静岡県浜松市南区四本松町326-4

TEL 053-426-2824 FAX 053-425-5518 E-mail : act@h-tipsaw.co.jp

<http://www.h-tipsaw.co.jp>